



211108343007

报告编号: 5W240286

Reference No.:

检测报告

Test Report

产品名称 Name of products	电动升降器
型号规格 Type & specification	SH3000
委托单位 Inspected consigner	蜘蛛人(杭州)科技有限公司
检测类别 Kind of test	委托检测

浙江省机电产品质量检测所有限公司
Zhejiang Testing & Inspection Institute
for Mechanical and Electrical Products Quality Co.,Ltd.



检测报告

产品名称	电动升降器				
型号规格	SH3000				
技术参数	额定负载: 300kg; 最大负载: 350kg; 上升速度: (0~15)m/min; 下降速度: < 40m/min; 适用绳索外径: (9~14) mm; 适用绳索类型: EN1891A 型。				
委托单位	蜘蛛人(杭州)科技有限公司	地址	杭州市余杭区良渚街道良运街 290 号		
生产单位	蜘蛛人(杭州)科技有限公司	地址	杭州市余杭区良渚街道良运街 290 号		
抽样人	/	抽样基数	/	抽样日期	/
抽样地点	/	出厂编号	/	生产日期	2024.06
来样方式	送样	来样数量	1 台	来样日期	2024.08.12
样品状态	完好, 适于检测。				
样品编号	5W240286 #01				
检测地址	浙江省机电产品质量检测所有限公司(浙江省杭州市临安区青山湖街道创业街 28 号)				
检测依据	GB/T4208-2017 《外壳防护等级(IP 代码)》 JB/T 9008.1-2014 《钢丝绳电动葫芦 第 1 部分:型式与基本参数、技术条件》				
判定依据	Q/SH 01.01-2024 《电动升降器技术规范》				
检测日期	2024 年 08 月 15 日 至 2024 年 08 月 16 日				
检测结论	所检项目符合要求 浙江省机电产品质量检测所有限公司 签 期: 2024 年 08 月 20 日 检验检测专用章				
备 注					

批准: 蔡海兵 审核: 裘凯军 主检: 胡强

签名: 蔡海兵 裘凯军 胡强

报 告 内 容

序号	检测项目	标准要求 (技术要求)	检测结果	单项判定
1	涂装和外观	1. 电动升降器具有紧停按钮, 启动按钮, 上升下降切换器, 调速装置等操作件, 电量显示器、充电口及各种标识、附件齐全。 2. 紧固件牢固可靠, 涂层完整, 颜色正确。 3. 自重 ≤ 18kg。	1. 符合要求 2. 符合要求 3. 17.97kg	符合
2	外壳防护等级	外壳防护等级: IP65	IP65	符合
3	安全防护装置	1. 电动升降器的导绳装置如具有为方便安装绳索而设置缺口, 则必须相应的设置缺口闭锁装置。 2. 电动升降器必须设置常闭制动器。 3. 按钮装置上应设置有紧急断电装置。	符合要求	符合
4	静载试验	静载试验: 额定负载挂重物, 使装置离支撑物 (100~200)mm, 再将逐渐将重物增加到100kg, 静置10分钟后, 降至支撑物。要求如下: 1. 试验时无明显下滑现象; 2. 试验后进行目测检查, 各受力件应无裂纹、永久变形, 各连结处应无松动现象。	符合要求	符合
		机身强度试验: 加固绳索与绳筒的连接。然后加载到2.5倍额定 (250kg) 提升负载的重量, 加载时注意不要使重物下坠到支撑物上, 保持10分钟以上, 然后将挂载降到支撑物上。经试验后, 受力部件均应无明显变形、破损、脱卸等异常现象。	符合要求	
5	空载试验	不挂负载, 使用操作件及遥控器操作。使用遥控器时, 需要空旷地带进行, 电动升降器与遥控之间无障碍物。要求如下: 1. 导绳器能正确将绳索导进导出绳筒, 闭锁装置可靠, 能正确上升下降停止调速, 急停开关能起作用; 2. 远程操控能正常控制, 距离大于200m。	1. 符合要求 2. 距离 202m 能正常操控升降器	
		低温试验: 将电动升降器关机, 放入低温-30℃试验箱中1小时, 拿出后操控正常。	升降器操控正常。	



报 告 内 容

序号	检测项目	标准要求 (技术要求)	检测结果	单项判定
6	动载试验	抗跌落试验: 将电动升降器关机, 提升至距离水泥地面 0.5m 高度, 使升降器自由跌落至地面, 反复四次。然后做额定负载升降试验 2 个循环, 上升行程不少于 10m。外观无明显破损, 能正常升降, 绳轮与绳索不打滑, 制动正常。	外观无明显破损, 能正常升降, 绳轮与绳索不打滑, 制动正常。	符合
		最大速度试验: 挂载 100kg 负载, 并将负载提升至离开支撑物, 然后进行往复升降试验, 上停止位置行程最高点, 下停止位置挂载不接触支撑物, 可反复试验多次。要求如下: 1. 上升下降时绳筒与绳索无打滑现象; 2. 上升速度 (15±1.8) m/min, 下降速度小于 40m/min; 3. 制动平稳, 制动距离小于 200mm; 试验后进行目测检查, 各受力件应无裂纹、永久变形, 各连结处应无松动现象。	1. 符合要求 2. 上升速度: 14.29m/min 下降速度: 26.20m/min 3. 制动距离: 176mm (包含绳索的伸缩长度) 4. 符合要求	
		最大负载试验: 最大速度试验结束后, 将挂载增加到最大提升负载, 并将负载提升至离开支撑物, 然后进行往复升降试验, 上停止位置行程最高点, 下停止位置挂载不接触支撑物, 可反复试验多次。要求如下: 1. 试验时无打滑现象; 2. 制动平稳, 制动距离小于 200mm; 3. 试验后进行目测检查, 各受力件应无裂纹、永久变形, 各连结处应无松动现象。	1. 符合要求 2. 制动距离: 185mm (包含绳索的伸缩长度) 3. 符合要求	
		横渡/斜渡试验: 将升降器安装在适用于横渡/斜渡的绳索系统上, 挂载 150Kg 负载, 移动到动力绳放松端的绳索系统的一端。沿布置好的绳索系统进行 1 次往返。启动后立即将调速装置调到最大值, 向另一端移动, 移动到锚点附近时停止, 然后返回。试验过程中无报警; 上升、下降和停止时绳筒与绳索无打滑现象; 制动平稳, 制动距离小于 200mm; 试验后进行目测检查, 各受力件应无裂纹、永久变形, 各连结处无松动现象, 绳索无明显损伤。	制动距离: 横渡: 56mm 斜渡: 152mm 符合要求	
		连续往复升降行程: 负载 150kg, 进行升降试验, 直至触发过热保护或者低电量保护时结束。如试验结束时触发过热保护, 等待过热保护恢复, 继续进行往复行程试验。 1. 负载 150kg, 连续往复升降行程 > 1000m。 2. 触发过热保护时, 停止上升, 切换到下降可以运行。	行程至 1007.6m 时电动升降器触发保护, 停止上升, 切换到下降可以运行。	
往复升降行程: 负载 150kg, 在连续往复升降行程试验基础上进行, 直至触发低电量保护时结束。如连续往复升降行程结束时触发的是低电量保护, 则往复升降行程与连续往复升降行程相同。 1. 负载 150kg, 往复升降行程 > 1000m。 2. 触发低电量保护时, 停止上升, 切换到下降可以运行。	行程至 1012.1m 时电动升降器触发低电保护, 停止上升, 切换到下降可以运行。			

以下空白



注意事项

1. 报告无检测单位检验检测专用章无效;
2. 除完整复制外, 未经本检测单位书面批准不得部分复制报告;
3. 报告无批准、审核、主检人签章无效;
4. 报告涂改无效;
5. 对检测报告若有异议, 请于收到报告之日起十五天内向本检测单位提出;
6. 检测结果仅与被测样品有关。

检测单位: 浙江省机电产品质量检测所有限公司

注册地址: 浙江省杭州市滨江区庙后王路 125 号 1 幢 1-4 层

邮政编码: 310051

电 话: 0571-88010732

传 真: 0571-88281776

官网: www.ztme.com.cn

E-mail: marketingztme@ztme.com.cn